

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛАКИ МАРОК НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243 МЕБЕЛЬНЫЕ И НЦ-223

Технические условия

Furniture lacquers НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243 and НЦ-223. Specifications

Срок действия с 01.01.85
до 01.01.95*

* Ограничение срока действия снято
по протоколу N 4-93 Межгосударственного Совета
по стандартизации, метрологии и сертификации.
(ИУС N 4, 1994 г.). - Примечание "КОДЕКС".

К.Т.Сулимова, И.М.Федорова
З. ВЗАМЕН ГОСТ 4976-76

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1992 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в
декабре 1986 г., июле 1989 г. (ИУС 3-87, 11-89)

ВНЕСЕНО Изменение №3, принятое Межгосударственным Советом по
стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 12.04.96 N 9).
Государство-разработчик Россия. Постановлением Госстандарта России от
19.11.96 N 634 введено в действие на территории РФ с 01.01.97 и
опубликованное в ИУС N 2, 1997 год

Изменение N 3 внесено юридическим бюро "Кодекс" по тексту ИУС N 2,
1997 год

Настоящий стандарт распространяется на нитроцеллюлозные лаки марок
НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243 мебельные и НЦ-223, представляющие собой
растворы лакового коллоксилина, смол и пластификаторов в смеси
летучих органических растворителей.

Лак марки НЦ-243 содержит матирующую добавку.

Лаки марок НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243 предназначены для отделки мебели и
других изделий из древесины, эксплуатируемых внутри помещения с
последующей полировкой (покрытия лаками марок НЦ-222 и НЦ-243
полировке не подвергаются) или без нее.

Поставка лака НЦ-223 допускается только на ВМП "Точмаш" для покрытия
корпусов крупногабаритных часов.

Покрытия лаками марок НЦ-218, НЦ-223, НЦ-243 устойчивы к изменению
температуры от минус 12 до плюс 60 °С.

Лаки марок НЦ-218 и НЦ-243 наносят на поверхность изделий методом

пневматического распыления или наливом.

Лаки марок НЦ-222, НЦ-223 наносят методом пневматического распыления.

Лак марки НЦ-223 допускается наносить методом распыления с нагревом до 70 °С.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

1.2. (Исключен, Изм. N 2).

1.4. Код ОКП для каждой марки лака указан в табл.1.

1.5. Лаки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.2.

Примечания:

2. Допускается уменьшение вязкости лаков при хранении, при этом лаки должны отвечать всем остальным требованиям настоящего стандарта.

4. Нормы по показателю 9 для лака марки НЦ-243, указанные в скобках, действуют до 01.01.97.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Лаки марок НЦ-218, НЦ-222, НЦ-223, НЦ-243 являются токсичными и пожароопасными материалами, что обусловлено растворителями, входящими в их состав.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

Таблица 3

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м	Температура, °С	Пределы воспламенения	Класс опасности
	самовоспламенения	температурные, °С	концентрационные, % (объемная доля)	

		Нижний	Верхний	Нижний	Верхний			
Бутилацетат	200	29	370	13	48	2,2	14,7	4
Этилацетат	200		400	Минус 6	31	3,55	16,8	4
Этилцеллозольв	10	40-46	228	39	74	1,8	15,7	3
Спирт этиловый	1000	10	404	11	41	3,6	19,0	4
Спирт бутиловый	10	34	345	34	68	1,7	12,0	3
Ксилол	50	23	450	19,5	54,3	1,0	6,0	3
Толуол	50	4	536	0	30	1,25	6,7	3
Ацетон	200	Минус 18	500	Минус 20	6	2,2	13,0	4

2.3. Пары растворителей оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, дыхательных путей, при высоких концентрациях обладают наркотическим действием.

Возможные пути поступления вредных веществ в организм человека - ингаляционный и через кожные покровы.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.5. Лица, связанные с изготовлением и применением лаков, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-89, ГОСТ 12.4.068-79 и ГОСТ 12.4.103-83.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.7. Метод определения вредных веществ в воздухе рабочей зоны - по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.9. В воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ или факторов лаки и компоненты, входящие в их состав, токсичных веществ не образуют.

3.2. Нормы по показателям 8, 12 и 13 табл.2 изготовитель проверяет не реже 1 раза в год, по показателям 10, 11 и 14 изготовитель проверяет каждую пятидесятую партию.

При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний поставка лаков потребителю прекращается до

выяснения и устранения причин несоответствия их требованиям настоящего стандарта и получения удовлетворительных результатов испытаний новой партии.

4.2. Подготовка к испытанию

Внешний вид пленки, время высыхания, твердость пленки, условная светостойкость пленки, стойкость пленки к действию воды определяют на стеклянных пластинках специального назначения размером 90x120 мм и толщиной 1,2 мм.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести размером 20x150 мм и толщиной 0,25-0,32 мм по ГОСТ 13345-85.

Блеск пленки, способность пленки шлифоваться и полироваться, теплостойкость пленки определяют на пластинках из древесины с влажностью не более 10% (березовых, буковых и ясеневых), площадью 70x150 мм и толщиной 8-10 мм. Влажность пластинок определяют по ГОСТ 16588-79.

Пластинки для нанесения покрытия подготавливают по ГОСТ 8832-76, разд.3.

Внешний вид лака, цвет лака, условную вязкость, массовую долю нелетучих веществ определяют в неразбавленном лаке.

Внешний вид пленки определяют в лаке с исходной вязкостью, но не более 50 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5)$ °С. Перед испытанием лак фильтруют через сетку 0,5-009 по ГОСТ 6613-86. При необходимости лак разбавляют разбавителем РМЛ или растворителем марки 646. Лак наносят наливом, пластинку выдерживают в эксикаторе (ГОСТ 25336-82) в течение 20 мин под углом 45°.

При определении остальных показателей испытуемый лак разбавляют до вязкости 20-25 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5)$ °С растворителем 646 (ГОСТ 18188-72) или разбавителем РМЛ и фильтруют через сетку 05-009 по ГОСТ 6613-86.

На подготовленные пластинки лак наносят краскораспылителем любого типа или наливом. При разногласиях в оценке лак наносят краскораспылителем.

Перед испытанием и нанесением на пластинки лак марки НЦ-243 тщательно перемешивают до получения однородной массы.

Для определения внешнего вида пленки, времени высыхания, эластичности пленки при изгибе, твердости пленки, условной светостойкости, стойкости пленки к статическому воздействию воды лак наносится в один слой.

Толщина пленки однослойного покрытия должна быть 20-25 мкм.

4.3. Определение внешнего вида лака

Внешний вид лака определяют визуально в пробирке из бесцветного стекла (ГОСТ 25336-82) диаметром 15-20 мм при (20 ± 2) °С, рассматривая лак в проходящем свете.

4.5. Массовую долю нелетучих веществ лака при (85 ± 5) °С определяют по ГОСТ 17537-72 высушиванием до постоянной массы. Навеска лака $(2\pm 0,2)$ г.

4.6. Определение температуры кипения лака марки НЦ-223

4.6.2. Проведение испытания

Круглодонную колбу вместимостью 250-350 см³, снабженную обратным холодильником и термометром, заполняют на 2/3 объема лаком, после термометр погружают в лак и колбу медленно нагревают на водяной бане.

При нагревании лака до 75 °С не должно наблюдаться кипения лака. За начало кипения принимается появление сплошных цепочек пузырей в нескольких местах испытуемого лака.

4.8. Эластичность пленки при изгибе пленки определяют по ГОСТ 6806-73.

Пленку осматривают через лупу 4 увеличения.

После полирования блеск должен соответствовать требованиям подпункта 11 табл.2.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

4.11. Условную светостойкость пленок определяют по ГОСТ 21903-76 (метод 2).

Образцы, подготовленные по п.4.2, помещают под ртутно-кварцевую лампу марки ДРТ-400 на расстоянии 35 см от лампы.

Испытание проводят в течение времени, указанного в п.12 табл.2.

Изменение внешнего вида и цвета образцов оценивают визуально при естественном, рассеянном свете. Осмотр стеклянных пластинок с испытуемым и контрольным образцом проводят на типографской бумаге N 1 марки машинной гладкости по ГОСТ 9095-89. Допускается незначительное пожелтение пленки.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.11; 4.12. (Измененная редакция, Изм. N 2).

4.13.1. Сущность метода

Сущность метода заключается в выдержке пленки под нагрузкой при заданной температуре в течение установленного времени. Изменение внешнего вида образцов оценивают визуально.

4.13.3. Проведение испытания

Образцы с пленкой, нанесенной и высушенной по пп.4.2, 4,9 (для лаков марки НЦ-222 и НЦ-243 по п.4.2), помещают в сушильный шкаф, нагретый до (60 ± 2) °С. На пластинку накладывают марлевую полоску, на которую ставят дощечку. На дощечку ставят груз массой 200 г. После выдерживания образцов в термостате под нагрузкой в течение времени, указанного в подпункте 14 табл.2, не должно наблюдаться прилипание

марли к пленке. Допускается незначительный отпечаток от марли.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение лаков НЦ-218, НЦ-222, НЦ-223 и НЦ-243 - по ГОСТ 9980.3-86, ГОСТ 9980.4-86. ГОСТ 9980.5-86.

На потребительскую тару с лаками, предназначенными для розничной торговли, должна быть нанесена маркировка по ГОСТ 9980.4-86.

Способ применения, назначение и меры предосторожности при применении лаков НЦ-218 и НЦ-222, предназначенных для розничной торговли, указаны в приложении.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

6.2. Гарантийный срок хранения лака НЦ-218, НЦ-222, НЦ-223 - 12 мес, лака НЦ-243 - 6 мес со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (обязательное). СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫХ ЛАКОВ НЦ-218, НЦ-222, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ РОЗНИЧНОЙ ТОРГОВЛИ

Лаки марок НЦ-218, НЦ-222 предназначены для отделки мебели и других изделий из древесины, эксплуатируемых внутри помещения с последующей полировкой или без нее.

Перед несением лака деревянная поверхность предварительно просушивается, зачищается шлифовальной шкуркой и очищается от пыли.

Лаки наносят краскораспылителем, наливом, тампоном или кистью тонким, равномерным слоем, без потеков. Для разбавления лаков применяют растворители марок 646 или 647.

Расход лаков 85-105 г/м².

При нанесении лака в несколько слоев (три-четыре слоя) после каждого слоя лака дается сушка 1 ч при комнатной температуре, последний слой сушится 24 ч.

Для улучшения глянца рекомендуется полировать пленку полировочным составом типа 291.

Хранить лаки в сухом неотапливаемом помещении. Беречь от воздействия тепла, прямых солнечных лучей и влаги.

Меры предосторожности: окрасочные работы проводить в проветриваемом помещении, для защиты рук применять резиновые перчатки.

Беречь от огня.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (справочное).

Характеристики пожаровзрывобезопасности лаков